



**COMUNE DI DERVIO**  
**UFFICIO TRIBUTI**

**TASSA PER LO SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI**  
**RICHIESTA DI RIDUZIONE/AGEVOLAZIONE**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato il \_\_\_\_\_  
a \_\_\_\_\_ c.f. \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_ con riferimento ai locali ed aree occupati in codesto  
Comune in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, agli effetti dell'applicazione degli  
artt. 66 e 67 del Decreto Legislativo 15.11.1993, n. 507 e successive modificazioni e degli artt. 11  
e 12 del vigente Regolamento della tassa per lo smaltimento dei rifiuti urbani interni,

**CHIEDE**

L'applicazione, con decorrenza 1.1.2007, della seguente riduzione di tariffa per il motivo appresso precisato:

<sup>(1)</sup> di 1/3 per l'abitazione con unico occupante residente;

<sup>(2)</sup> di 1/3 per l'abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo; a tale scopo dichiara che con la propria abitazione di residenza principale è ubicata in \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ e di non avere intenzione di cedere in locazione o comodato alloggio di cui sopra, per il quale viene richiesta la riduzione;

di 1/3 per i locali ed aree scoperte posti in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ per attività stagionale come risulta da licenza/autorizzazione n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_;

del 30% per gli agricoltori occupanti la parte abitativa delle costruzioni rurali;

del 50% per locali e relative pertinenze ed accessori di opere pie, parrocchie, oratori, circoli ricreativi e sportivi;

E' consentito il cumulo delle riduzioni nel limite massimo complessivo del 60% della tariffa ordinaria.

Il sottoscritto si impegna a comunicare, entro il 20 gennaio, il venire meno delle condizioni per l'attribuzione dell'agevolazione; in difetto si provvede al recupero del tributo a decorrere dall'anno successivo a quello di denuncia dell'uso che ha dato luogo alla riduzione tariffaria, con l'applicazione delle sanzioni previste per l'omessa denuncia di variazione.

Dervio, \_\_\_\_\_

IL RICHIEDENTE

(1) barrare le caselle corrispondenti

(2) tale riduzione è concessa anche all'utente che risieda o abbia dimora, per più di sei mesi all'anno, in località fuori del territorio nazionale



**RICHIESTA RIDUZIONE/AGEVOLAZIONE TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI**

Si attesta che il Sig. \_\_\_\_\_ ha presentato in data odierna richiesta di riduzione/agevolazione con decorrenza 1.1.2007.

Dervio, \_\_\_\_\_

L'INCARICATO